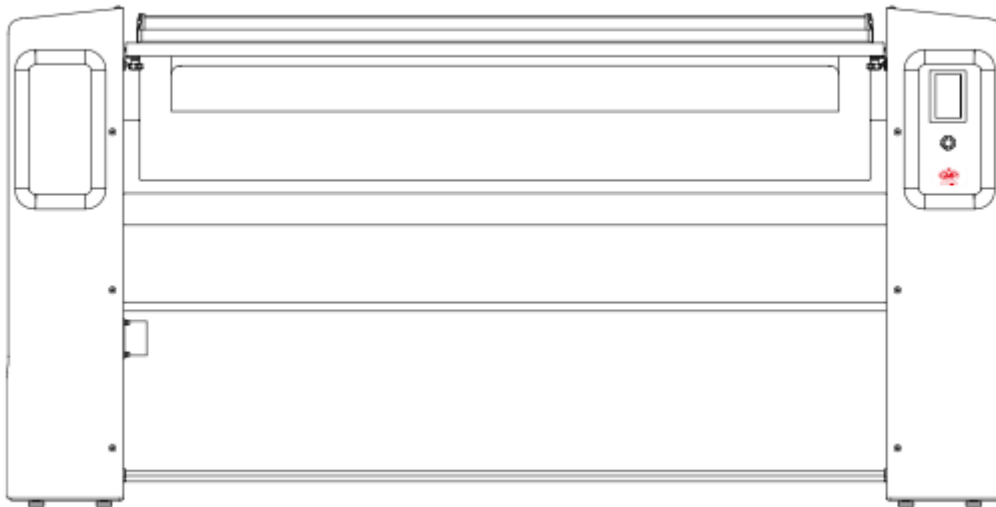


PRIRUČNIK ZA UGRADNJU, KORIŠTENJE I ODRŽAVANJE

e²line



e²100.25

e²140.30

e²120.25

e²160.30

e²140.25

e²200.30



Prije početka korištenja
pažljivo pročitajte ovaj priručnik



Ugradnju moraju izvršiti ovlaštene osobe
u skladu s uputama iz ovog priručnika.

PREGLED

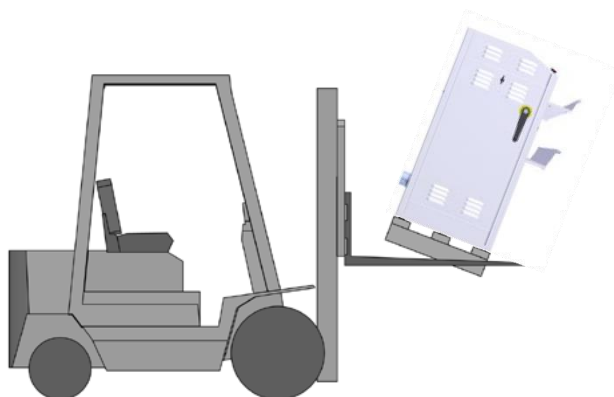
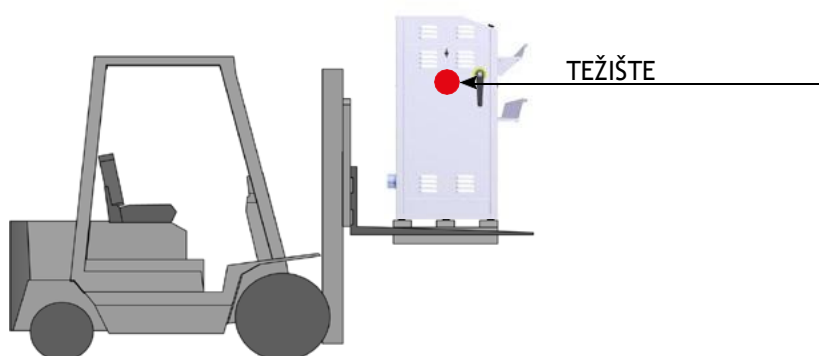
Kad Vam dopreme glačalo, vizualno pregledajte ambalažu, kao i one dijelove uređaja koji su vidljivi kroz ambalažu. Prije potpisivanja dokumenata o isporuci, uvjerite se da Vam je glačalo isporučeno neoštećeno.

ISTOVAR

Pri istovaru glačala i prijevozu do mjesta ugradnje, vilice viličara trebaju biti maksimalno razmaknute, kako si se osigurala stabilnost glačala za vrijeme prijevoza.

VAŽNO

Kako bi se izbjeglo oštećenje uređaja, nemojte ga pri prijenosu i prijevozu naglo spuštati na pod ili podlogu.



OPASNOST!

Pažnja: težište uređaja je visoko, stoga treba s njim rukovati vrlo oprezno i pažljivo, jer ga udarci mogu izbaciti iz ravnoteže.

UKLANJANJE AMBALAŽE

Svi dijelovi ambalaže (plastične vrećice, komadi stiropora, čavli, vijci, metalne ili plastične trake i slično) trebaju biti cijelo vrijeme izvan dohvata djece. Nakon toga ih treba zbrinuti na odgovarajući način, jer odbačeni u okoliš izazivaju zagađenje.

Sve dijelove ambalaže je moguće reciklirati, stoga ih treba zbrinuti razvrstavanjem otpada.

OPREZ!

Sve radove moraju izvoditi ovlaštene stručne osobe.

OPASNOST!

Prije postavljanja glačala na mjesto ugradnje, provjerite koliko je dopušteno opterećenje poda.

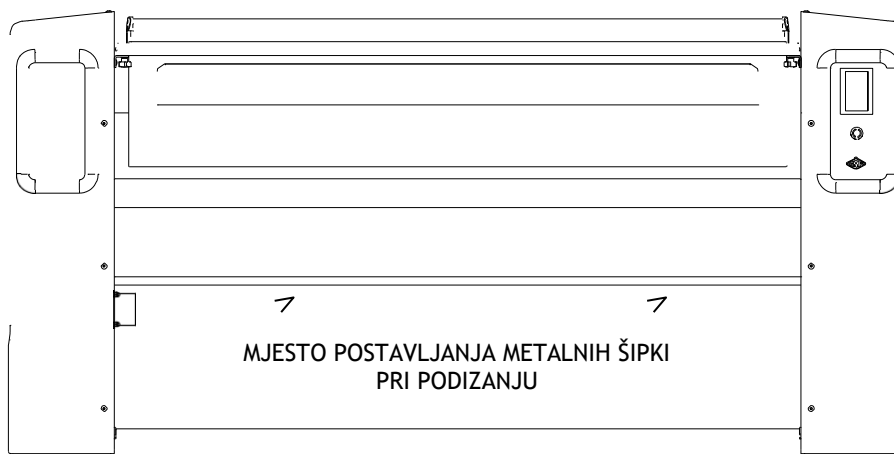
VAŽNO!

Kako bi se izbjeglo oštećenje uređaja, nemojte ga pri prijenosu i prijevozu naglo spuštati na pod ili podlogu.

Uklonite plastične (ABS) dijelove ambalaže pomoću priloženog pribora nakon čega uklonite i vijke koji učvršćuju glačalo za paletu.

Postavite 2 ravne/plosnate metalne šipke, dovoljno čvrste da podnesu težinu uređaja, ispod plohe po kojoj klizi rublje i podignite uređaj, pazite da budu uvijek u ravnom položaju. Desni dio uređaja je teži od lijevoga!

Postavite glačalo na pod i uvjerite se da je stabilno i u ravnom položaju. Pomoću podesivih nožica osigurajte stabilnost i ravni položaj na neravnom podu.



PREPORUČENI SLOBODNI PROSTOR OKO GLAČALA

Kako bi se osiguralo ispravno korištenje i održavanje stroja, preporuča se prilikom ugradnje ostaviti oko stroja slobodni prostor: po 50 cm sa svake bočne strane i 10 cm sa stražnje strane.

ELEKTRIČNE KARAKTERISTIKE



OPASNOST!

Spajanje glačala na električni priključak moraju izvesti stručne i ovlaštene osobe.

VAŽNO!

Spajanje strujnih krugova i sustava zaštite se mora izvesti u skladu s odgovarajućim lokalnim propisima.

Električne karakteristike navedene u Tablici 3. mogu se promijeniti bez prethodne najave.

Točni podaci o karakteristikama Vašeg glačala se nalaze na njegovoj pločici s tehničkim podacima i serijskim brojem.

e² 100.25

Napon	Dimenzija el. vodiča	Osigurač	Jačina	El. snaga	
				Grijači	Motori
V.230/1/50-60Hz	3 x 10 mm ² (1Ph + N + $\frac{\perp}{\perp}$)	32 A	27 A	6 kW	0,18 kW
V.230/3/50-60Hz	4 x 4 mm ² (3Ph + $\frac{\perp}{\perp}$)	16 A	16 A		
V.400/3N/50-60Hz	5 x 4 mm ² (3Ph + N + $\frac{\perp}{\perp}$)	16 A	10,5 A		
V.400/3/50-60Hz V.440/3/50-60Hz	4 x 4 mm ² (3Ph + $\frac{\perp}{\perp}$)	16 A	10,5 A		

Tablica 3A

e²120.25

Napon	Dimenzija el. vodiča	Osigurač	Jačina	El. snaga	
				Grijači	Motori
V.230/1/50-60Hz	3 x 10 mm ² (1Ph + N + $\frac{\perp}{\perp}$)	32 A	31 A	6,9 kW	0,18 kW
V.230/3/50-60Hz	4 x 4 mm ² (3Ph + $\frac{\perp}{\perp}$)	25 A	18 A		
V.400/3N/50-60Hz	5 x 4 mm ² (3Ph + N + $\frac{\perp}{\perp}$)	16 A	12 A		
V.400/3/50-60Hz V.440/3/50-60Hz	4 x 4 mm ² (3Ph + $\frac{\perp}{\perp}$)	16 A	12,5 A		

Tablica 3B

e²140.25

Napon	Dimenzija el. vodiča	Osigurač	Jačina	El. snaga	
				Grijači	Motori
V.230/1/50-60Hz	3 x 10 mm ² (1Ph + N + $\frac{\perp}{\perp}$)	40 A	34 A	7,5 kW	0,18 kW
V.230/3/50-60Hz	4 x 4 mm ² (3Ph + $\frac{\perp}{\perp}$)	25 A	20 A		0,32 kW for "A" models
V.400/3N/50-60Hz	5 x 4 mm ² (3Ph + N +)	16 A	13 A		
V.400/3/50-60Hz V.440/3/50-60Hz	4 x 4 mm ² (3Ph + $\frac{\perp}{\perp}$)	16 A	14 A		

Tablica 3C

e² 140.30

Napon	Dimenzija el. vodiča	Osigurač	Jačina	El. snaga	
				Grijači	Motori
V.230/3/50-60Hz	4 x 10 mm ² (3Ph + \perp)	40 A	32 A	9,9 kW	1,1 kW
V.400/3N/50-60Hz	5 x 6 mm ² (3Ph + N + \perp)	25 A	20 A		
V.400/3/50-60Hz V.440/3/50-60Hz	4 x 6 mm ² (3Ph + \perp)	25 A	20,5 A		

Tablica 3D

e² 160.30

Napon	Dimenzija el. vodiča	Osigurač	Jačina	El. snaga	
				Grijači	Motori
V.230/3/50-60Hz	4 x 10 mm ² (3Ph + \perp)	40 A	36,5 A	11,4 kW	1,1 kW
V.400/3N/50-60Hz	5 x 6 mm ² (3Ph + N + \perp)	25 A	21,5 A		
V.400/3/50-60Hz V.440/3/50-60Hz	4 x 6 mm ² (3Ph + \perp)	25 A	22 A		

e² 200.30

Napon	Dimenzija el. vodiča	Osigurač	Jačina	El. snaga	
				Grijači	Motori
V.230/3/50-60Hz	4 x 10 mm ² (3Ph + \perp)	50 A	46 A	15 kW	1,1 kW
V.400/3N/50-60Hz	5 x 6 mm ² (3Ph + N + \perp)	32 A	26,5 A		
V.400/3/50-60Hz V.440/3/50-60Hz	4 x 6 mm ² (3Ph + \perp)	32 A	27 A		

 \perp

ELEKTRIČNI PRIKLJUČAK



OPASNOST!

Spajanje glačala na električni priključak moraju izvesti stručne i ovlaštene osobe.



OPASNOST!

Isključite osigurač prije nego počnete izvoditi bilo kakve radove na električnim instalacijama glačala. Proizvođač ne može biti odgovoran za posljedice ukoliko nisu poštovani sigurnosni propisi.

Prije spajanja glačala na električni priključak, provjerite da li napon u el. mreži odgovara naponu navedenom na pločici s tehničkim podacima na glačalu. Pločica se nalazi na stražnjoj strani uređaja. Vidi poglavlje ODREĐIVANJE PRIKLJUČNOG NAPONA.

Da bi električni priključak glačala bio izveden na sigurni način, odredite vrstu i dimenziju priključnog kabela prema podacima u tablici 3 i postavite automatsku zaštitnu sklopku za prekid napajanja (diferencijalna magnetno-toplinska sklopka $I_{dn} = 0.03 \text{ A}$).

Takva magnetno-toplinska sklopka mora imati karakteristike presjeka i izolacije u skladu s Europskim normama EN 60947-2 i EN 60947-3 i mora odgovarati jačini struje kod glačala.

Sklopka i priključni kabel se ne isporučuju uz glačalo.

Glačalo mora biti spojeno na posebni električni osigurač (samo za strujni krug na koji je glačalo priključeno).

VAŽNO!

Izvedba uzemljenja je obavezna.

Da bi se osigurala zaštita od električnog udara, glačalo MORA biti uzemljeno.

To se izvodi putem za to određenog žuto zelenog terminala na mjestu spajanja priključenog kabela.

Izvedba uzemljenja mora biti u skladu s važećim lokalnim propisima.

Nikad ne smijete spojiti kabel za uzemljenje i neutralni vodič na isti terminal.

VAŽNO!

Provjerite da li su faze ispravno spojene prije pokretanja glačala! SAMO za e^230 .

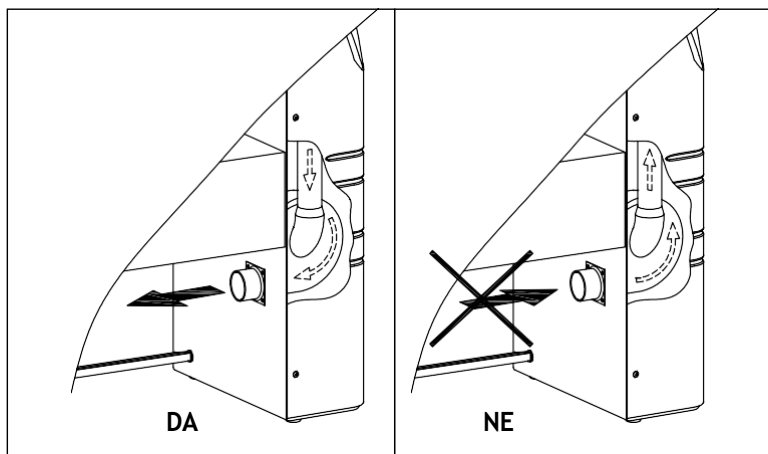
Kad prvi put pokrećete glačalo, provjerite da li su fazni vodiči ispravno spojeni pomoću smjera okretanja motora za odsis pare.

Ukoliko se motor okreće u krivom smjeru, isključite glačalo, isključite glavni prekidač strujnog kruga i zamijenite fazne vodiče na priključnim terminalima glačala.



OPASNOST!

Isključite osigurača strujnog kruga prije početka bilo kakvih radova unutar strujnog kruga.



ODREĐIVANJE PRIKLJUČNOG NAPONA



OPASNOST!

Spajanje glačala na električni priključak moraju izvesti stručne i ovlaštene osobe.



OPASNOST!

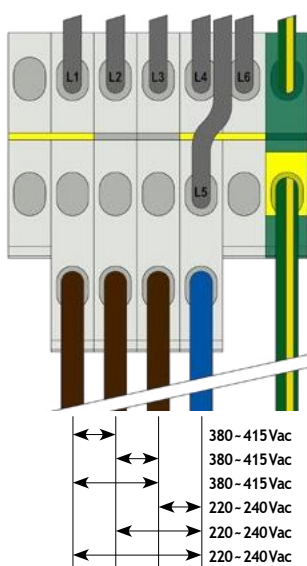
Isključite osigurač prije nego počnete raditi bilo kakve radove na električnim instalacijama glačala.

e².25

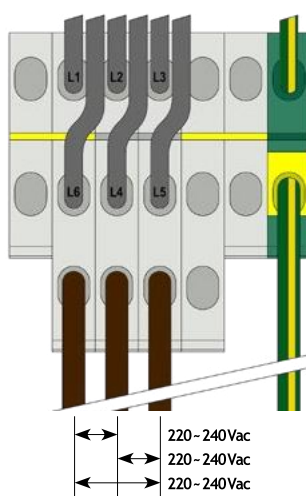
Modele e².25 je moguće spojiti na različite priključne napone zahvaljujući opciji priključnog napona.

Dolje prikazane sheme prikazuju razne konfiguracije spajanja ovisno o priključnom naponu.

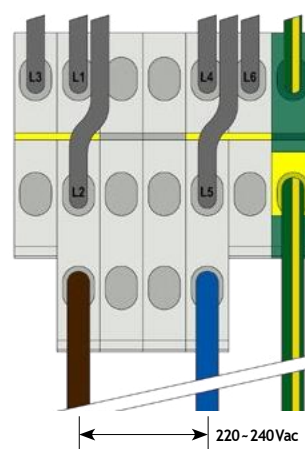
380 ~ 415V/3N/50-60Hz



220 ~ 240V/3/50-60Hz



220 ~ 240V/1N/50-60Hz

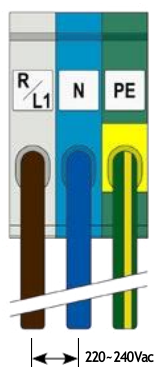
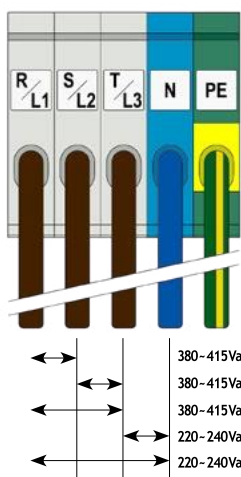


e².30

Modele e².30 se isporučuju s nepromjenljivom konfiguracijom koju nije moguće mijenjati prilikom ugradnje.

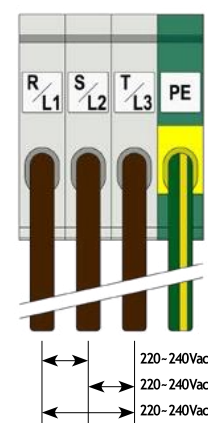
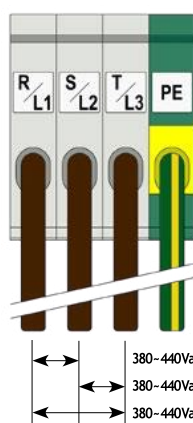
MODELI S NEUTRALNIM VODIČEM

380-415V/3N/50-60Hz 220-240V/1N/50-60Hz



MODELI BEZ NEUTRALNOG VODIČA

380-440V/3/50-60Hz 220-240V/3/50-60Hz



SIGURNOSNI UREĐAJI

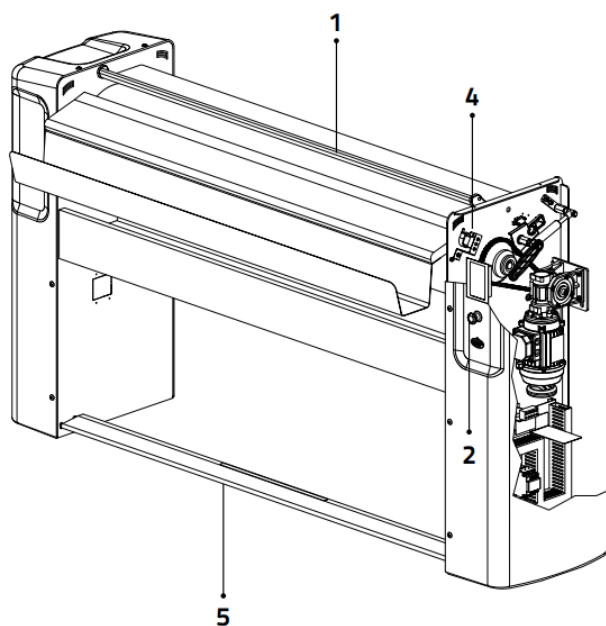
UPOZORENJE!

Prije početka rada provjerite funkcioniranje glavnih sigurnosnih uređaja: poluge za zaštitu prstiju, tipke za zaustavljanje u slučaju nužde i nožne pedale.

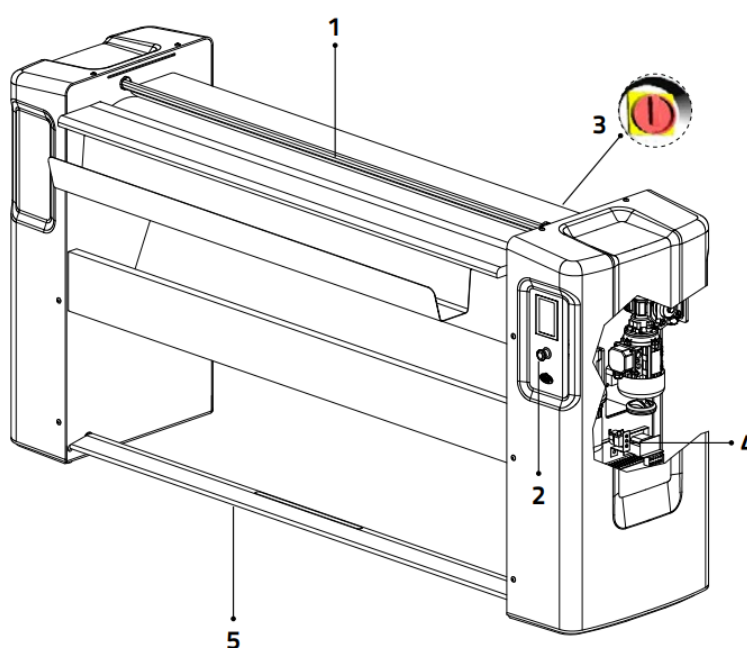
U slučaju da bilo koji od ovih uređaja ne radi ispravno, nemojte započeti rad s glačalom, nego odmah pozovite ovlaštenog servisera


Glavni radni dio na svim uređajima je grijano korito. Izbjegavajte dodirivanje svih onih dijelova koje u normalnom radnom položaju (ruke na ulaznoj plohi za rublje) ne možete dosegnuti.


e².25



e².30



1 POLUGA ZA ZAŠTITU PRSTIJU: onemogućuje da ruka korisnika stroja dodirne grijano korito. Najmanji pritisak na polugu zaustavlja okretanje valjka, otvara grijano korito i prekida rad stroja. Za ponovno pokretanje stroja treba pritisnuti tipku za start  i nakon toga pritisnuti nožnu pedal.

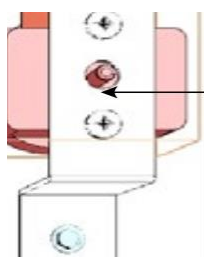
2 TIPKA ZA ZAUSTAVLJANJE U SLUČAJU NUŽDE: za zaštitu korisnika u slučaju nužde. Pritisak na crvenu tipku odmah zaustavlja okretanje valjka, otvara grijano korito i isključuje stroj. Za ponovno pokretanje stroja, prvo deaktivirajte tipku za zaustavljanje u slučaju nužde (okrećući je u smjeru strelice), zatim pritisnite tipku za start  i pritisnite nožnu pedal.

3 GLAVNI PREKIDAČ (samo kod modela E.30): prekida spoj glačala sa strujnim krugovima pod naponom.

OPASNOST!

Kad je glavni prekidač glačala u položaju 0, priključni terminali su i dalje pod naponom.

4 SIGURNOSNI TERMOSTAT NAJVIŠE DOZVOLJENE TEMPERATURE: uređaj koji osigurava dodatnu kontrolu temperature, onemogućavajući prekomjerni porast u slučaju da glavni termostat zakaže.
Za ponovno uključenje sigurnosnog termostata treba jednostavno pritisnuti tipku koja se nalazi na samom termostatu.



TIPKA ZA PONOVO UKLJUČENJE

5 NOŽNA PEDALA: Nožna pedala za upravljanje ima i funkciju brzog zaustavljanja rada glačala: pritiskom na pedalu dok glačalo radi zaustavljate valjak i otvarate grijano korito.

VAŽNO!

Kad je temperatura grijanog korita viša od 120°C, nemojte zaustavljati rad valjka na dulje vrijeme, jer vrućina može spaliti oblogu valjka

U SLUČAJU PREKIDA ELEKTRIČNOG NAPAJANJA

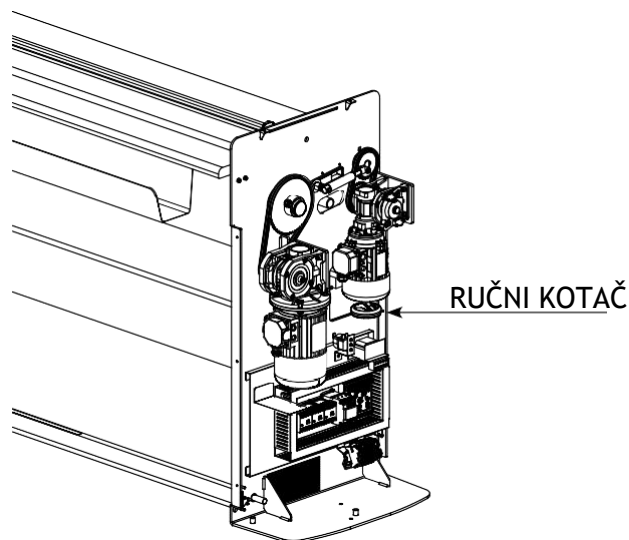
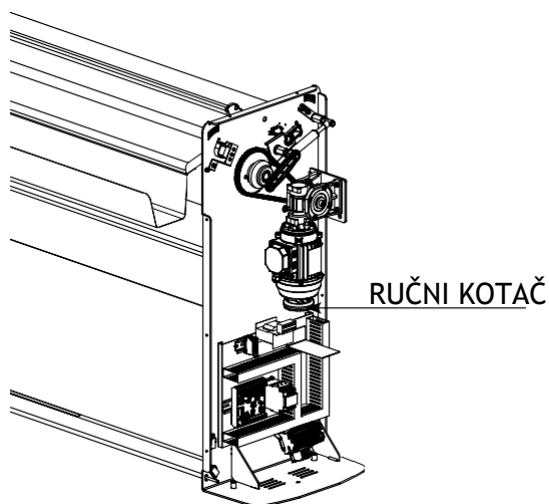


UPOZORENJE!

Ručni kotač koristite samo nakon isključivanja osigurača strujnog kruga glačala.

e².25

e².30



U slučaju prekida električnog napajanja, grijano korito se može odvojiti od valjka pomoću ručnog kotača (okretanjem obrnuto od kazaljke na satu) koji se nalazi ispod elektromotora koji upravlja otvaranjem korita. Time se izbjegava da korito spali oblogu valjka.

VAŽNO!

Kad je stroj postavljen i prije puštanja u probni rad, upoznajte se s mjestom gdje je kotač i provjerite njegov rad, kako bi bili spremni koristiti ga u slučaju potrebe. .

KORIŠTENJE

e² serija profesionalnih glačala za ravno rublje je predviđena za glačanje ravnih komada rublja. Bilo kakvo korištenje osim predviđenog smatra se neprimjerenim i stoga se ne preporuča.

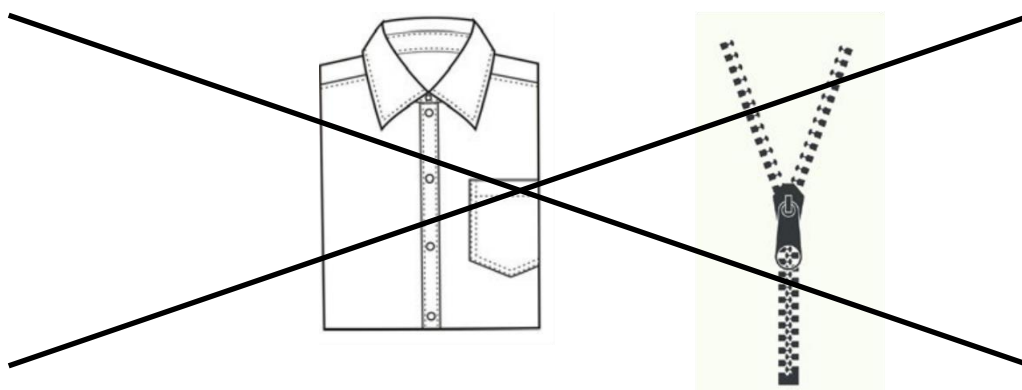
Proizvođač ne može biti odgovoran za bilo kakvu štetu na stvarima ili ozljedu osoba nastalu uslijed neprikladnog, neispravnog ili neprimjernog korištenja uređaja.

ŠTO JE MOGUĆE GLAČATI

Glačalo za ravno rublje je namijenjeno glačanju ravnih komada rublja, stoga nije pogodno za glačanje odjeće, tepiha i pokrivača.

VAŽNO!

- Predmeti koji imaju gumbe ili metalne patent zatvarače mogu biti oštećeni pri pokušaju da ih se glača u glačalu s grijanim koritom, a mogu također i oštetiti glačalo.
- Uvijek pažljivo pročitajte etikete s podacima o tkanini prije početka glačanja te pažljivo slijedite podatke i upute koje se odnose na temperaturu glačanja.
- Tkanine s tiskanim aplikacijama se ne smiju glačati, jer bi vrućina otopila aplikaciju i pri tome oštetila i tkaninu



PRIPREMA RUBLJA ZA GLAČANJE

Za postizanje optimalnog rada stroja i dobivanje najboljeg završnog rezultata preporučamo odgovarajuću pripremu rublja.

- Sadržaj vlage je bitan faktor za postizanje dobrog završnog izgleda glačanog rublja: vlakna trebaju biti vlažna kako bi omekšala i olakšala glačanje.
- Nemojte dopustiti da oprano i predušeno rublje stoji satima zgužvano ili pod pritiskom, čekajući na glačanje.
- Vlaga će ispariti, vlakna će se osušiti, a nabori od gužvanja će se učvrstiti pa će ih biti teže ukloniti glačanjem. Za to će biti potrebno koristiti višu temperaturu ili manju brzinu glačala.
- Ukoliko zbog organizacije rada u praonici rublja nije moguće rublje glačati odmah nakon pranja i sušenja, stavite rublje u sušilicu na 10 minuta kako bi se uklonili nabori uslijed centrifugiranja i omekšale tkanine.
- Zatim rublje stavite u pokrivenu posudu da vlaga ne ispari, nego da ostane jednako raspoređena po cijeloj količini rublja.
- Kad pripremate rublje za glačanje, stavite ga u kolica tako da ga otvorite i odmotate. Tako pripremljeno rublje ćete moći uzimati redom i odmah ulagati u glačalo, bez da gubite vrijeme odmatanjem rublja za vrijeme glačanja.

VLAŽNOST I ZAVRŠNA OBRADA

Primjereni sadržaj vlage je ključni faktor za postizanje željene kvalitete završne obrade..

e² glačala mogu glačati rublje s vlažnošću od 30% pa do najmanje 15 %, ovisno o modelu i o oblozi valjka


Za postizanje vrhunske kvalitete glačanja, rublje se mora potpuno osušiti u postupku glačanja. Stoga, što je viši stupanj vlažnosti rublja, biti će manja brzina glačanja.


e² glačala nisu pogodna za glačanje rublja neposredno nakon vađenja iz centrifuge, jer će stupanj vlažnosti preko 30% smanjiti učinak glačala na rublje i izazvati pregrijavanje.



IZBOR TEMPERATURE GLAČANJA


Upamtite, što je manji sadržaj vode zaostao u vlaknima nakon centrifugiranja, vrijeme sušenja rublja biti će kraće i biti će potrebna niža temperatura glačanja.

 **Poliester: najviše 120 do 125 °C**
Poliester je sintetski materijal i upija vrlo malo vode te se brzo suši. Osim toga, sintetska vlakna potječu od plastike pa su osobito osjetljiva na toplinu. Kad se glača čisti poliester, treba iz predostrožnosti koristiti niže temperature i ne premašiti nikad 120 do 125 °C.

 **Miješana tkanina (pamuk - poliester): prema podacima s etikete**
Miješana tkanina se često koristi za stolnjake i posteljinu, jer upija manje tekućine nego pamuk pa se mrlje ne uvlače duboko u vlakna i lakše se čiste.

Temperatura glačanja može biti prilično različita, ovisno o postotku pamuka i o debljini tkanine.

Preporučena temperatura se kreće od 130 do 160 °C, a točan podatak ćete naći na etiketi s podacima o tkanini.

 **Pamuk / Lan : najviše 160 do 170 °C**
Čisti pamuk i lan podnose na visoke temperature, stoga ih je moguće glačati na temperaturama 160 do 170 °C. Glačate li obojene tkanine, obratite pažnju na podatke s etikete vezane na otpornost na temperaturu, kako bi izbjegli da boja izbledi i/ ili da se promjeni.

VAŽNO!

Gornji savjeti su tek opći i ne mogu zamijeniti precizne podatke na etiketama s podacima o tkanini, koje treba pažljivo slijediti.

Kad glačate ili nabavljate tkaninu, uvijek provjerite da li ta tkanina ima na sebi etiketu s podacima o njoj.

Upamtite da temperature iznad 150 °C mogu ubrzati glačanje i povećati produktivnost, ali postoji opasnost da rublje bude spaljeno i oštećeno, osobito osjetljive tkanine ili boje.

IZBOR BRZINE GLAČANJA

Kad odaberete temperaturu glačanja i postotak vlažnosti u skladu s vrstom tkanine, time određujete i brzinu glačanja.

Brzina glačanja predstavlja vrijeme koje je potrebno tkanini da bude u kontaktu s grijanom površinom kako bi se savršeno osušila.

U načelu brzina glačanja ovisi o vrsti tkanine: prirodna vlakna trebaju se glačati polakše nego sintetska, jer sadrže više vode i treba više vremena da ta voda ispari.

Preporučamo da glačanje počnete sa srednjom brzinom i da ju smanjite ukoliko tkanina nije savršeno suha nakon glačanja. Ukoliko tkanina izlazi iz glačala vrlo vruća (ne može se dotaknuti rukom) ili se pojave problemi s elektrostatskim nabojem, potrebno je povećati brzinu glačanja.

SUGESTIJE I SAVJETI



Tkanina koju glačate na višim temperaturama može biti vrlo vruća kad izlazi iz glačala. U takvim prilikama treba koristiti odgovarajuće rukavice.

POSTUPAK

Budite sigurni da je rublje dobro isprano prije početka glačanja.

Tkanine koje sadrže ostatke deterdženta je teže glačati, a osim toga, ti ostaci stvaraju naslage na površini valjka, uslijed čega će biti potrebno češće čišćenje valjka od uobičajenog.

Ukoliko je tkanina nakon pranja ljepljiva, znači da još uvijek sadrži ostatke deterdženta.

U tom slučaju provjerite količinu deterdženta koju stroj za pranje "uzima" kod svakog pranja, a ako je to ispravno korigirajte proces ispiranja

Glačate li škrobljenu tkaninu, na kraju svakog radnog ciklusa, treba predvidjeti čišćenje krpom za čišćenje i podmazivanje. Od škroba metalna površina grijanog korita postaje ljepljiva i otežava klizanje rublja kroz glačalo.

Ukoliko je voda koju koristi stroj za pranje vrlo tvrda, treba sa servisom planirati redovito čišćenje grijanog korita.

UPRAVLJAČKA PLOČA

UPUTE I DIJAGNOZE
PROBLEMA

TIPKA ZA
UKLJUČIVANJE I
ISKLJUČIVANJE

GLAVNI IZBORNIK

IZBOR JEZIKA



SMANJENJE
TEMPERATURE

POVIŠENJE
TEMPERATUR

STVARNA
TEMPERATURA
LIJEVE STRANE

STVARNA
TEMPERATURA
DESNE STRANE

LINEARNI
PRIKAZ
TEMPERATURE

SMANJENJE
BRZINE

POVEĆANJE
BRZINE

PREBACIVANJE S
RUČNOG
UPRAVLJANJA NA
PROGRAME



vidljivo samo ako je uključeno ručno upravljanje (MANUAL MODE)



STANDARDNI vizualni prikaz

TEMPERATURE °C



vizualni prikaz IZABRANE TEMPERATURE

u ovom je slučaju moguće očitati stvarnu temperaturu jednim pritiskom preko odabrane temperature

PROGRAMSKO UPRAVLJANJE

Odaberite željeni program birajući iz izbornika PRE-SET (tvornički postavljeni) ili MY PROGRAMS (moji programi). Grijači će se uključiti: linearni prikaz temperature će se zacrveniti.

RUČNO UPRAVLJANJE

Nakon izbora i namještanja radne temperature, grijači će se uključiti: linearni prikaz temperature će se zacrveniti. Nakon toga odaberite željenu brzinu glačanja.

Kad temperatura dostigne 90°C, pritisnite nožnu pedal. Počinje okretanje valjka, a grijano korito se zatvara. Pričekajte dok glačalo postigne željenu temperaturu (linearni prikaz temperature promjeni boju od crvene u sivu) i počnite ulagati rublje u glačalo. Dobro je pravilo da počnete s rubljem koje zahtijeva nižu temperaturu, a zatim povisite temperaturu na izborniku i nastavite s rubljem koje se glača na višoj temperaturi.

NAPOMENA: Radite li s PROGRAMSKIM UPRAVLJANJEM, svako ručno podešavanje brzine ili temperature automatski prebacuje upravljanje na RUČNO.

VAŽNO!

U pauzama između glačanja različitih vrsta rublja, ne preporuča se ostaviti valjak da se okreće bez uloženog rublja.

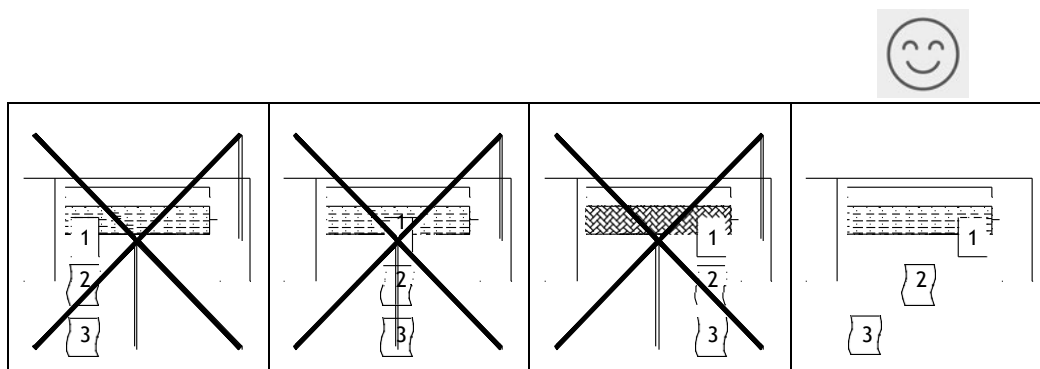
Okretanje valjka bez uložene vlažnih komada rublja izaziva nepotrebno trenje, posljedica kojeg je brže trošenje i moguće oštećenje obloge valjka.

ULAGANJE RUBLJA

Ispravno ulaganje rublja u glačalo je vrlo važno za postizanje najboljeg rada glačala, za uštedu energije i za izbjegavanje pregrijavanja, čime se postiže smanjenje troškova rada i održavanja.

Korito glačala je grijano iznutra, sustavom koji sve svoje točke grije jednakom energijom. Stoga je neophodno da se ravnomjerno koriste svi dijelovi korita, preuzimajući toplinu naizmjenice - to se postiže stalnim mijenjanjem mjesta na kojem se rublje ulaže, od jednog do drugog kraja valjka.

Donje skice prikazuju na koji način treba umetati rublje u glačalo kako bi se postigla jednaka temperatura na svim dijelovima valjka.




Dogodi li se da razlika temperature na različitim dijelovima valjka bude više od 40°C (očitavaju GEMINI senzori), grijači će biti isključeni automatski i pojaviti će poruka upozorenja.



KAKO STVORITI VLASTITI PROGRAM

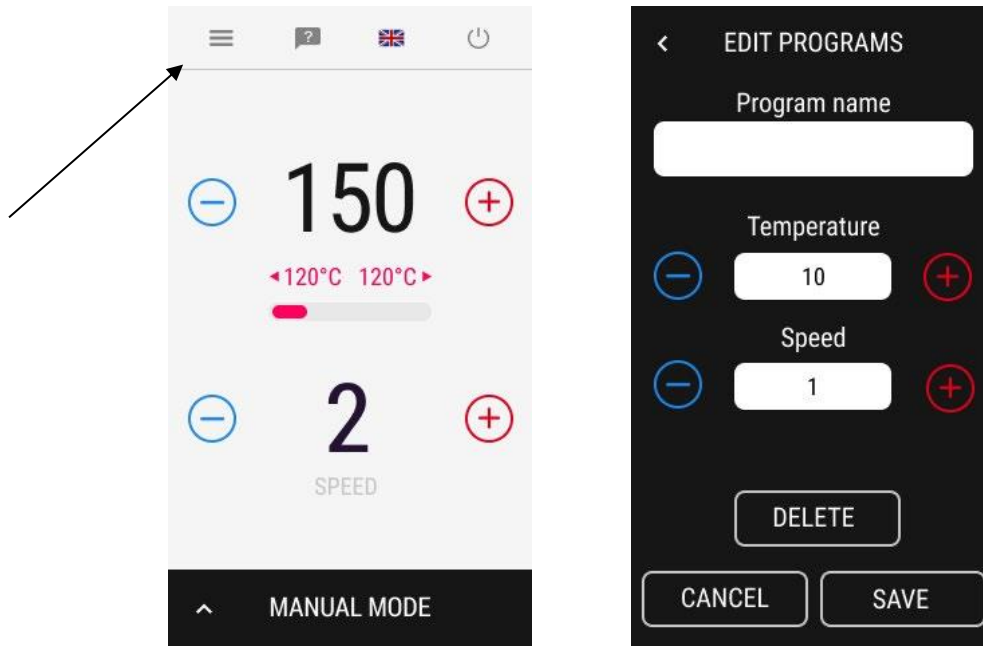
Stvaranje programa je moguće samo kad je odabrano ručno upravljanje (MANUAL MODE).

Kliknite na ikonu  općeg izbornika. Izaberite uređivanje programa (EDIT PROGRAM). Zatim izaberite dodavanje programa (ADD).


Ako kliknete na ime programa (PROGRAM NAME), pojavit će se tipkovnica.

Odaberite ime programa i zatim odaberite željenu temperaturu (TEMPERATURE) i brzinu (SPEED)

Kliknite na SAVE (SPREMI), kako bi se Vaše postavke spremile ili na CANCEL (OTKAŽI) ako treba prekinuti postupak ili na DELETE (IZBRIŠI) kako bi se program izbrisao.



ISKLJUČENJE GLAČALA

Pritisnite tipku  kako bi isključili glačalo. Ukoliko je temperatura grijanog korita viša od 90°C, automatski će se uključiti kratki postupak hlađenja, kako bi se izvukla vlaga iz unutarnjih slojeva obloge valjka, čime se oblogi produljuje radni vijek, smanjujući učinak hidrolize.

Uređaj se automatski isključuje nakon 5 minuta.



TUMAČ:

COOL DOWN IN PROGRESS - postupak hlađenja u toku

When finished, ironer automatically switches off - Kad postupak završi, glačalo će se automatski isključiti

WARNING! PARTS IN MOTION AND HOT SURFACES - OPREZ!
POKRETNI DIJELOVI I VRUĆE POVRŠINE

MIROVANJE

Ako je uključeno mirovanje (SLEEP MODE), glačalo automatski prelazi u fazu čekanja (STAND-BY MODE), isključuje grijanje i rotaciju valjka, kao i odsis pare.

Mirovanje se uključuje ako upravljački program glačala ne zabilježi promjene temperature u određenom vremenskom razdoblju (unaprijed namještenom). Za određivanje parametara promjene temperature i trajanja vremena mirovanja savjetujte se s tehničkom podrškom.




TUMAČ:

SLEEP MODE - mirovanje

RETURN TO WORK MODE - povratak u radno stanje

OBAVIJESTI

SOFTVERSKI KOD

Kad uključite električno napajanje glačala, na zaslonu će se na nekoliko sekundi prikazati softverski kod koji se koristi za specifičnu opremu, zatim nestati sa zaslona i glačalo će biti spremno za uključenje pomoću tipke .

Softverski kod počinje sa:

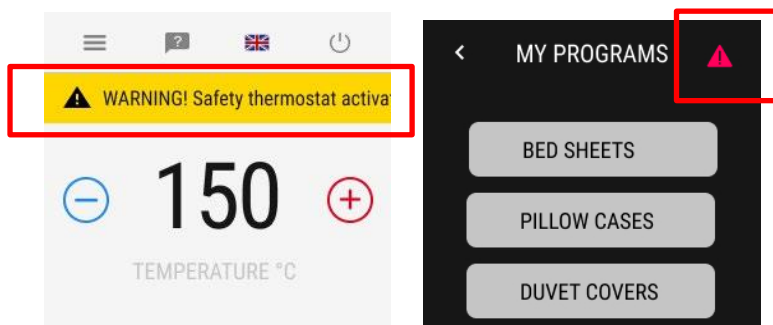
- E-25
- E-30

i nije upozorenje radi greške u radu. To je samo obavijest.

UPOZORENJE O SKRIVENOJ PORUCI

U slučaju da korisnik isključi/ "sakrije" obavijest ili upozorenje radi greške, na zaslonu će ostati crveni trokutasti vizualni signal upozorenja.

Primjer:



TUMAČ:

WARNING! Safety thermostat active -
UPOZORENJE! Uključen sigurnosni termostat

BED SHEETS - plahte
PILLOW CASES - jastučnice
DUVET COVERS - navlake za poplun

ODRŽAVANJE

OPASNOST!

Kad je glavni prekidač glačala u položaju 0 (za e² 30 modele), priključni terminali su i dalje pod naponom. Prije početka bilo kakvih radova na održavanju:

- Isključite osigurač strujnog kruga glačala ili isključite glačalo iz strujnog kruga.
- Uvjerite se da je grijano korito hladno (idealno je radove na održavanju početi ujutro, prije ili na početku radnog vremena).

UPOZORENJE!

Bilo kakve radove na održavanju mehaničkih dijelova i električnih sklopova smije obavljati isključivo ovlaštena osoba. Budu li potrebni takvi radovi obratite se ovlaštenom servisu.

Pri normalnim radnim uvjetima, e² glačala zahtijevaju minimalno, ali redovito održavanje.

Vlakna su uvijek problem u praonici rublja, stoga treba glačalo uvijek očistiti od njih, čime produljujete radni vijek glačala i smanjujete troškove održavanja.

Iako neke radove na održavanju može redovito obavljati i korisnik, preporuča se dogovoriti s ovlaštenim servisom raspored redovitih preventivnih pregleda glačala i njegovih dijelova.

Zahvate označene sa simbolom  smiju obavljati isključivo ovlašteni serviseri.

SVAKODNEVNO ODRŽAVANJE PODMAZIVANJE

Koristite parafin otporan na visoke temperature za podmazivanje korita.
Idealno je da se takvo podmazivanje obavi na kraju svakog 8 satnog radnog ciklusa.

MJESEČNO ODRŽAVANJE

Pomoću usisavača očistite vlakna s unutarnje strane desnog bočnog panela: naročito s motora, ventilacijske rešetke i električnih komponenti.
Ventilacijske rešetke začepljene vlaknima izazvaju pregrijavanje motora, čime mu se skraćuje radni vijek.

TROMJESEČNO ODRŽAVANJE

Podmazivanje lanaca.

2 DO 3 PUTA GODIŠNJE



Provjera gumene cijevi za odvod pare (za modele koji je imaju) i uklanjanje eventualnih vlakana. Čišćenje motora i ventilatora na odvodu pare, kao i ventilacijske rešetke od vlakana.

JEDNOM GODIŠNJE

Podmazivanje kliznih vodilica.



Pregled obloge valjka od čelične vune - provjera ravnomjernosti mjerenjem opsega na najmanje tri mjesta (lijevo, u sredini i desno).
Ukoliko je opseg na nekom mjestu manji (čelična vuna se zbila), dodajte još čelične vune dok ne postignete originalni promjer valjka.

To je vrlo važno, kako bi se osigurao dobar kontakt površina valjka i korita, jer se time izbjegava loše glačanje i pregrijavanje korita zbog slabog dodira s valjkom.

1.0 Spaljena tekstilna obloga zbog pogrešnog rukovanja



Pogreška: Korisnik je ulagao rublje samo na sredini valjka, lijeva se strana pregrijavala i spalila tekstilnu oblogu valjka.

Rješenje: Rublje treba ulagati po cijeloj širini valjka, ukoliko su komadi rublja manji, naizmjenice na raznim mjestima. Provjerite opseg valjka i ukoliko nije jednak na svim mjestima, ispravite to umetanjem čelične vune tamo gdje je to potrebno.

1.1

Oštećeni valjak zbog umetanja rublja samo u sredini (1)



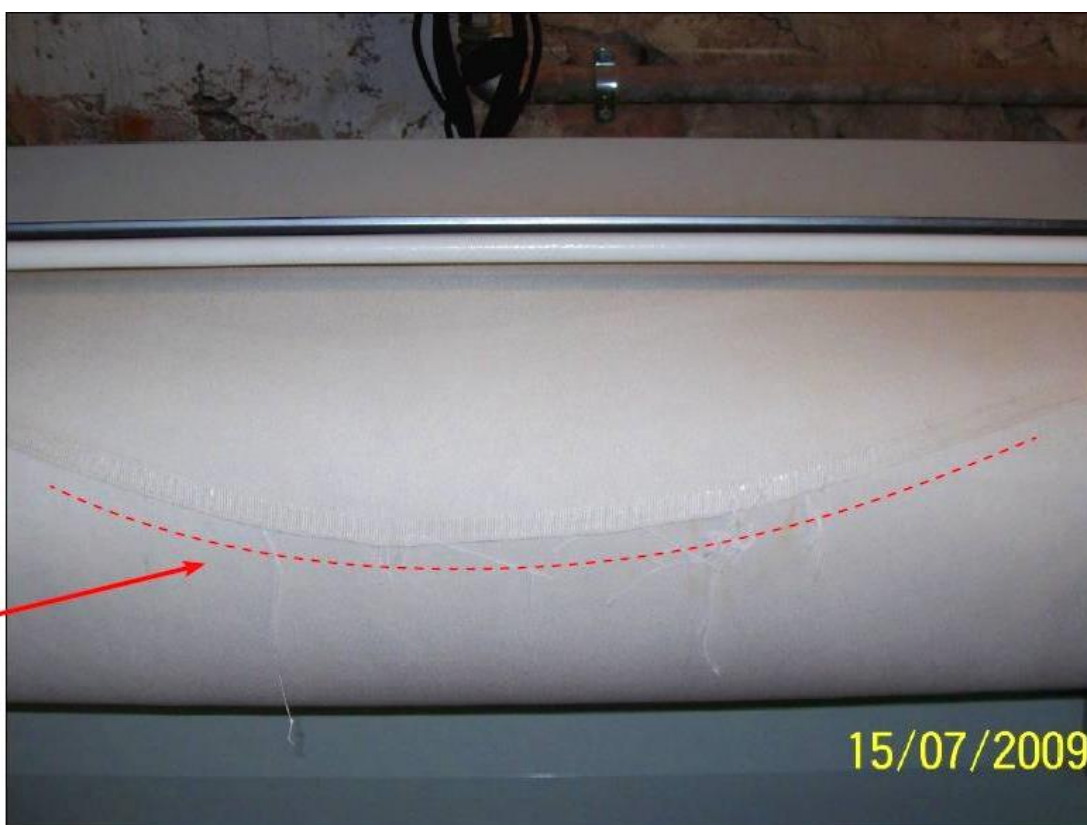
Pogreška: Korisnik je ulagao rublje samo u srednjem dijelu valjka, tekstilna obloga valjka se olabavila.

Rješenje: Rublje treba ulagati po cijeloj širini valjka, ukoliko su komadi rublja manji, naizmjenice na raznim mjestima. Ukoliko promjer valjka nije jednak na svim mjestima, ispravite to umetanjem čelične vune tamo gdje je to potrebno.

Oštećeni valjak zbog umetanja rublja samo u sredini



Oštećeni valjak zbog umetanja rublja samo u sredini



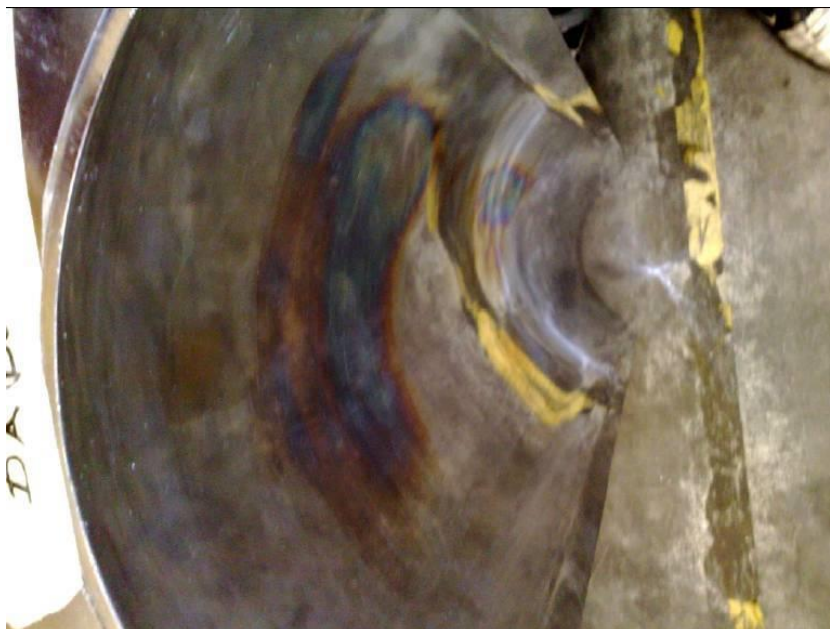
Korodirana čelična vuna zbog intenzivne upotrebe



Pogreška: I ovdje je korisnik ulagao rublje nejednako. Čelična vuna je korodirala zbog intenzivne upotrebe.

Rješenje: Rublje treba ulagati po cijeloj širini valjka, ukoliko su komadi rublja manji, naizmjenice na raznim mjestima. Nejednaki promjer valjka ispravite umetanjem čelične vune tamo

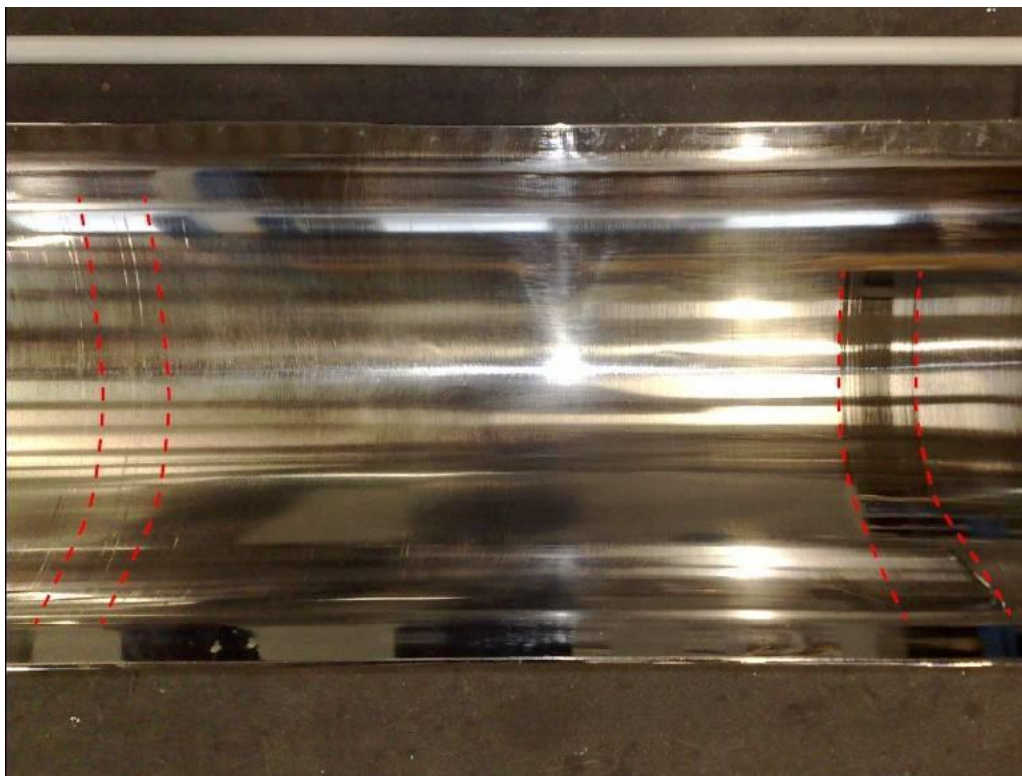
Pregrijavanje korita



Pogreška: I ovdje je korisnik ulagao rublje nejednako, a posljedice su vidljive na metalnoj površini korita.

Rješenje: Rublje treba ulagati po cijeloj širini valjka, ukoliko su komadi rublja manji, naizmjenice na raznim mjestima. Ukoliko je korito ozbiljnije oštećeno, treba ga zamijeniti.

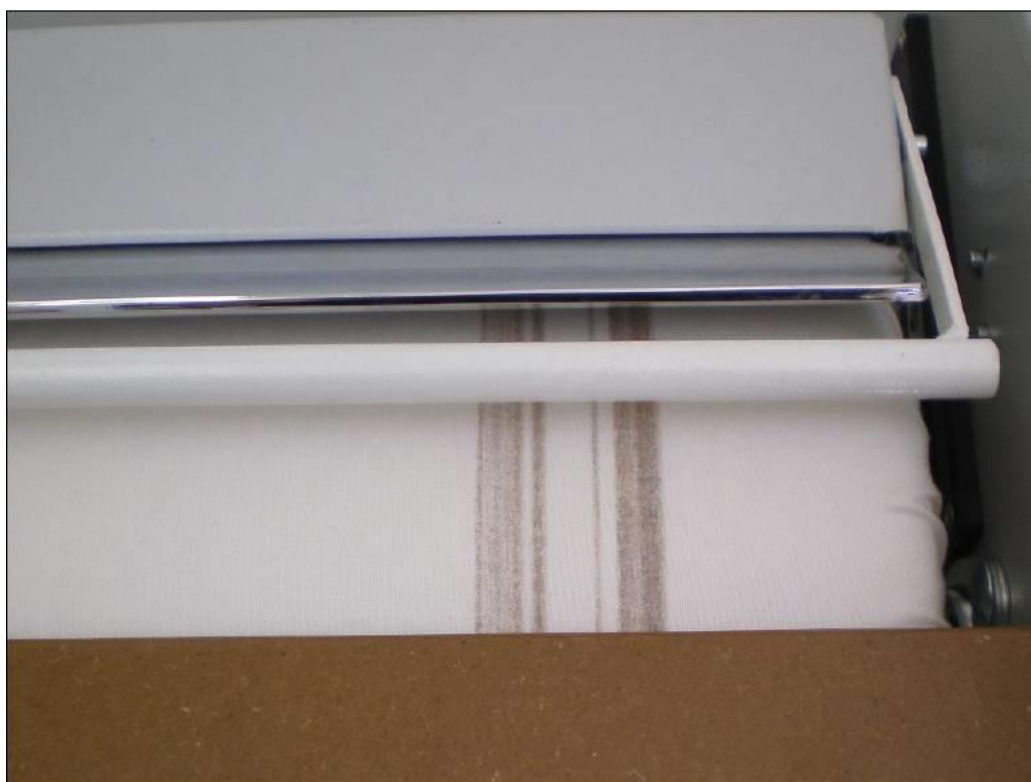
Istrošenost kromirane obloge



Pogreška: Korito ima oštećenja nastala struganjem metalnih gumbi ili patent zatvarača (cifera) o kromiranu površinu.

Rješenje: Rublje treba ulagati tako da su eventualni metalni dijelovi okrenuti prema valjku. U ovom slučaju, oštećenja su tako ozbiljna da korito treba promijeniti.

Istrošenost kromirane obloge



Pogreška: Korito ima oštećenja nastala struganjem metalnih gumbi ili patent zatvarača (cifera) o kromiranu površinu. Tekstilna obloga valjka ima tragove koje ostavlja kromirana obloga koja se ljušti.

Rješenje: Rublje treba ulagati tako da su eventualni metalni dijelovi okrenuti prema valjku. U ovom slučaju, korito treba promijeniti.

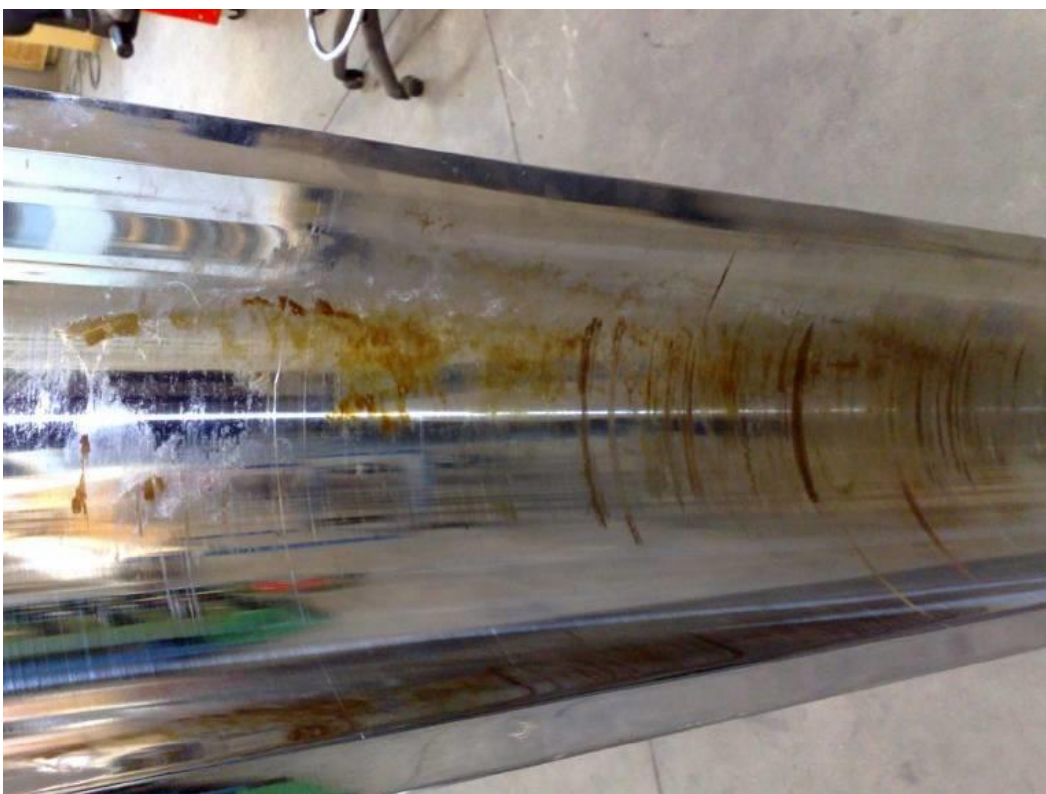
Naslage na površini korita



Pogreška: Na kromiranoj površini su se stvorile naslage rastopljene plastike, poliestera, škroba ili voska.

Rješenje: Pokušajte očistiti ručno uz pomoć vrlo fine čelične vune. Također probajte namjestiti radnu temperaturu na 100°C i pustiti da se valjak vrti s pritisnutim koritom radi čišćenja. Kod težih slučajeva treba mijenjati korito.

Naslage na površini korita



Savjet: Rublje se u stroj ulaže tako da su plastični gumbi okrenuti prema valjku. Sintetske tkanine treba obavezno glačati na niskim temperaturama.

Pažnja: Reduktor može biti oštećen uslijed učestalog rada u zahtjevnim okolnostima. Prije promjene, uvijek provjerite površinu korita.

Rezultat glačanja s nečistom površinom korita

